

VÁLVULAS DE COMPUERTA CON ASIENTO ELÁSTICO GRUPO VANSÁ



CORPORACIÓN VANSÁ E.I.R.L.

VANSÁ NB PERÚ S.A.C.

Av. Del Ejercito 1070 - 1072 Magdalena Del Mar

En GRUPO VANSa tenemos un claro objetivo: ofrecer al mercado peruano una completa gama de productos que cubran las necesidades para las instalaciones hidráulica. Basándonos en la experiencia de más de catorce años en el sector del agua del mercado nacional, Grupo Vansa ® conoce bien las necesidades de nuestros clientes. Hemos fabricado productos de alta calidad y resistencia, fiables y duraderos. La nueva gama de productos Grupo Vansa realizada con los más rigurosos controles de calidad, nos permite ofrecer productos diseñados específicamente para instalaciones exigentes, demostrando cada día la robustez y durabilidad de los equipos comercializados. Grupo Vansa ® se ha es sinónimo de calidad de soluciones y servicio.

ANTICORROSIÓN

Recubrimiento interior y exterior con pintura epóxica, con un espesor de 250 micras. Recubrimiento sólido y de gran dureza con probada resistencia a los agentes químicos, al impacto y a la corrosión. Resistencia avalada por las pruebas y ensayos a los que se somete la válvula en fábrica antes de ser ofrecida a nuestros clientes.

ROBUSTEZ

Su nuevo diseño confiere a la válvula de compuerta una gran resistencia en todos sus elementos. Materiales de fabricación de primera calidad, como la fundición dúctil utilizada, el eje de acero inoxidable o el elastómero EPDM.

ESTANQUEIDAD

La estanqueidad de la válvula está garantizada de forma triple mediante sus tres juntas. Además, se evita la entrada de polvo por la parte superior del eje con una pieza elastomérica que asegura que el eje queda aislado del ambiente exterior.

FIABILIDAD

Fabricadas según los estándares de la normativa nacional e internacional, cumpliendo los controles de calidad más estrictos, lo que proporciona un producto fiable, seguro y resistente, idóneo para todo tipo de aplicaciones hidráulicas.

FACIL MANEJO

La configuración del eje de acero inoxidable permite un desplazamiento suave en todo su recorrido.

DURANTE EL USO E INSTALACIÓN:

1. Comprobar la apariencia, identificar si el producto ha sido dañado durante el transporte. La válvula no debe presentar grietas, daños mecánicos o estructurales, ausencia o daños en los tornillos.
2. Abra y cierre la válvula tres veces y ésta debe poderse maniobrar de forma suave. Limpiar la válvula y dejarla en posición cerrada.
3. Compruebe que los dos extremos de la tubería son perpendiculares a la posición vertical, limpiarla para evitar restos metálicos, arena, barro u otros escombros que pueden dañar el asiento.
4. No se recomienda usar el volante ni el eje para manipular y levantar la válvula, preferiblemente se recomienda usar las bridas para evitar accidentes.
5. En el momento de la instalación las juntas se deben colocar entre la brida de la válvula y la brida de la tubería para ambos lados de la válvula, que se deben seleccionar acorde según requerimientos como la presión, temperatura, el medio de trabajo, etc.
6. Las bridas de la válvula y de la tubería deben ser paralelas; los tornillos se deben apretar correctamente, con el par de apriete apropiado, evitando tensiones excesivas que puedan dañar el sistema.
7. Las válvulas de compuerta deben ser usadas sólo para las posiciones de totalmente abiertas y totalmente cerradas, no para regulación, el disco no puede estar en posiciones intermedias durante largos períodos de tiempo, ya que estas posiciones acortarán la vida útil de la válvula.
8. La válvula se opera mediante volante o cuadradillo. En el momento de la operación se deben evitar esfuerzos excesivos que puedan dañar las superficies de estanqueidad y otras partes. Según el diseño de la válvula el cierre puede ser en sentido horario o anti horario.
9. La rosca del husillo se debe mantener siempre limpia, se recomienda su lubricación con regularidad cuando se está usando la válvula.
10. Los usuarios pueden hacer ciclos de mantenimiento de acuerdo con la frecuencia de operación, de la lubricación del husillo y del tiempo estipulado en el ciclo.
11. La válvula que no se instale debe ser guardada cuidadosamente en una zona seca y ventilada; el plano de la brida debe apoyar sobre una base plana y regular.
12. Es posible realizar el mantenimiento de las juntas tóricas del eje con la válvula en carga (bajo presión). Para remplazar las juntas tóricas:

13. Llevar la válvula a la posición de completamente abierta.
14. Retirar la tuerca de empuje juntamente con el guardapolvos.
15. Reemplazar las juntas y volver a roscar la tuerca de empuje en la tapa.

CARACTERÍSTICAS.- Fabricada con materiales de alta calidad de acuerdo a los estándares más exigentes.

- Paso recto y total, óptimo caudal con mínima pérdida de carga.
- Empaquetadura recambiable bajo presión.
- Sistema bayoneta con tres juntas tóricas que garantizan una completa estanqueidad en el eje (DN50, DN80 y DN100) hasta DN300 a pedido.
- Sistema de bloqueo patentado* con tres pestañas para el dispositivo bayoneta hasta DN300 que evita su desmontaje, así como fugas y desanclaje del eje.
- Guardapolvos innovador formado por tres juntas tóricas integradas en una sola pieza que protege a la válvula de inundaciones, ambientes de niebla salina y polvo, y asegura su total aislamiento.
- Cierre totalmente encapsulado en EPDM para una mejor resistencia a la corrosión.
- Sistema de guiado del cierre con guías macho en composite para una operación fácil y suave incluso bajo la máxima presión diferencial.
- Tornillos cuerpo tapa embutidos.
- Superficies redondeadas para un recubrimiento uniforme y una protección de la más alta calidad.
- Excelente resistencia a la corrosión gracias al recubrimiento completo de la tapa (sin roscas).
- Eje en acero inoxidable. Libre de mantenimiento. Diseñada para ser operada con volante o con llave de maniobra.
- 100% probadas de acuerdo a la norma EN 12266-1.

DATOS TÉCNICOS

└ **Diámetro Nominal (DN):**

DN40 a DN700.

└ **Distancia entre bridas según EN558:**

Serie S14: modelo corto (F4).

Serie S15: modelo largo (F5).

Series 3: BS.

└ **Sentido cierre:**

Cierre derechas (CD)

Cierre izquierdas (CI)

└ **Presión Nominal(PN):** PN16.

└ **Taladrado bridas:** PN10 ó PN16 según EN 1092-2.

└ **Temperatura del medio (EN1074-2):**

- Protección epoxi: -10 a 50°C

- Esmaltado: -10 a 50°C
(hasta 70°C bajo consulta, en caso de EN1171).

└ **Estanqueidad:**

Clase A según EN 12266-1.

└ **Velocidad Máxima:**

PN	EN1074-2	EN1171
10 bar	3 m/s	5 m/s
16 bar	4 m/s	5 m/s